

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22475		TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 2	cm	ASTM D3774	
ANCHO CORTABLE	148 ± 2	cm	ASTM D3774	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	172 ± 8	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183	
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017E	
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 80.00	e	AATCC 22 / AATCC 124	
PASADAS(*A)	44 ± 1	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)	
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 *ANTIFLUÍDO/ REPELENCIA	Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicaduras accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017E / AATCC 42	ACCESORIOS GORROS, DELANTALES, CORBATAS, CACHUCHAS	
			BLUSAS, BATAS	
 OEKO TEX® STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		BLUSAS, CAMISAS	
			FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
 *PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183	FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	
			PANTALONETAS	
 *LIBERTAD DE MOVIMIENTO	Tecnología que permite la elongación y recuperación del textil para brindar mayor libertad de movimiento.	ASTM D6614		

BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifuído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base con un peso ideal para la confección de ropa exterior femenina y uniformes empresariales.
- Base construida con microfibra de tacto suave y confortable al contacto con la piel
- Base que presenta una textura única de piel de durazno gracias a los hilos empleados en su construcción.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en una amplia gama de colores.
- Textil de alto desempeño elaborado en tejido plano con elongación gracias a su construcción con Spandex, especial para la confección de prendas que se ajustan al cuerpo y requieren libertad de movimiento, su acabado

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Diagonal Izquierda a Derecha hacia abajo.

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en húmedo.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear



- Secado a la sombra.

- Evite el roce con superficies ásperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.



- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso normal.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifuído.



- No retorcer ni exprimir.



- Se puede secar en máquina. Secar ajustado a una temperatura más baja y ciclo normal.



- Planchar a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confección.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar minimo 20 horas, extender sin generar tension, extender maximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar minimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en optimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar: tensiones en maquinas para equilibrar puntadas y presion del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar: ajuste adecuado segun el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operacion, hilo y aguja recomendados en optimas condiciones. Margen de costura minimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RG. Calibre Hilo : Tex 24. Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana, fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presion recomendadas sean uniformes en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposicion segun lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% poliester, tejido plano,no tejido

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO