

INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 33492		TEJIDO: Tejido Punto	
ANCHO	149 ± 3	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
ANCHO CORTABLE	149 ± 3	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	173 ± 13	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
CAMBIO DIMENS. LAVADO TRANSV -3 LAV	0 ± 4	%	AATCC 135
CAMBIO DIMENS. LAVADO LONG -3 LAV	0 ± 4	%	AATCC 135
COLUMNAS	12 ± 1	hilo/cm	ASTM D8007
CERTIFICADO DE ORIGEN CUMPLE	e		VER BENEFICIOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 Protección solar	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV.	AATCC 183	CHAQUETAS/CHALECOS	
			SUDADERAS	
 Térmico	Tecnología que actúa como aislante térmico permitiendo mantener estables los niveles de temperatura en el cuerpo.	ASTM D1777-96 (2019)		

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base apta para cuartos frios en exposicion de conservacion, refrigeracion y/o congelacion como capa interna.
- Base apta para el uso en alturas superiores a 3.000 msnm.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con un espesor ideal para que los usuarios se sientan protegidos y confortables con la prenda frente a los efectos de los ambientes frios.
- Base versatil que protege al usuario contra los efectos de los ambientes frios.
- Fleece con textura novedosa y de ultima moda.

BENEFICIOS

- La especial configuración de sus fibras hacen que la tela transpire, permitiendo así que la humedad salga al exterior manteniendo el cuerpo fresco y seco
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Textil que por su construcción es apto para regular la temperatura en el interior de la prenda.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- Para secado industrial se ha evaluado el textil a temperaturas entre 70 a 90 grados celsius. Para otras condiciones, realizar pruebas.

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en humedo.



- No retorcer ni exprimir.



- Temperatura máxima de lavado 40 grados Celsius. Proceso muy moderado.

- No mezclar con colores claros en su confección.

- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).

- Secar a máquina en ciclo suave.

- No adicionar suavizante para telas.

- No remojar



- No usar blanqueador/No blanquear

- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura máxima de la base de 110 grados Celsius.

- Para el corte tejido de punto circular, verifique el sentido de construcción de la tela y ubique la parte superior de la prenda en el sentido que no desteje.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusiónado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 24 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
-------	---

Costura	Ajustar: tensiones en maquinas para equilibrar puntadas y presion del pie para lograr un correcto arrastre del textil. Utilizar:ajuste adecuado segun el tipo de textil, pie prensatela adecuado para cada operacion, hilo y aguja recomendados en optimas condiciones. Margen minimo de costura 5 mm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : FFG/SES Calibre Hilo : Tex 24 e hilaza. Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Fileteadora, collarin y plana.
---------	--

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	60.06.34.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	60.06.31.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	60.06.32.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO