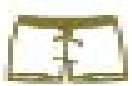


INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 22564		TEJIDO: Tejido Plano	
ANCHO	151 ± 3	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
ANCHO CORTABLE	149 ± 3	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	112 ± 6	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 80.00	e	AATCC 22-2017E
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 60.00	e	AATCC 22 / AATCC 124
PASADAS(*A)	56 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
CERTIFICADO DE ORIGEN NO CUMPLE		e	NINGUN PAIS
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 Antifluído	Esta tecnologia se logra a través de una película invisible que recubre el tejido para evitar la absorción de líquidos a base de agua.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017E / AATCC 42	BLUSAS/BATAS	
			BLUSAS/CAMISAS	
 Clororesistente	Tecnología que permite mayor protección del color del textil al ser expuesto al cloro.	AATCC 61-2013E (2020)E2	CHAQUETAS/CHALECOS	
			DELANTALES/BATAS LAB/OVEROLES/DOCENTES	
 Color plus	Permite a los colores permanecer firmes y vivos por más tiempo, haciendo que el textil sea sólido a la luz y al lavado.	AATCC 16.3-2020 OPC.3	FALDAS/PANTALONES/SASTR ES/CHALECOS	
			FALDAS/PANTALONES/VESTID OS/SCRUBS	
 Impermeable	Impide el paso del agua y líquidos, manteniendo al usuario siempre seco y cómodo.	AATCC 35-2018E2 / AATCC 42	PANTALONETAS	

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		SUDADERAS	
	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV.	AATCC 183		

BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifluído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Base con tecnologías garantizadas por 20 ciclos de esterilización en autoclave (Ver Instrucciones de Cuidado).
- Base que presenta una textura única de piel de durazno gracias a los hilos empleados en su construcción.
- Colores resistentes a soluciones de Hipoclorito de Sodio (Cloro) con concentraciones hasta 3000 ppm: 4 cucharadas (60 ml) de hipoclorito comercial al 5.25% en un litro de agua.
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 2 según AAMI PB70.
- Diversidad de aplicaciones
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho Tela: Lado Contrario de la Resina
- En caso de que al material textil se le vaya a aplicar estampación serigrafía o transfer, se requiere utilizar productos anti-migratorios.
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En el proceso de desinfección preparar la solución con agua e Hipoclorito de Sodio máximo 3000 ppm o Amonio Cuaternario máximo al 30%, esta puede aplicarse como aspersión o proceso de lavado.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.

- En procesos con autoclave, esterilizar a una temperatura maxima de 134 grados Celsius durante 30 minutos.
 - No aplicar desinfectante directamente sobre la tela.
 - Utilizar jabones o detergentes comerciales.
 - No adicionar suavizante para telas.
 - No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.
 -  - No retorcer ni exprimir.
 -  - Secado a la sombra.
 -  - Limpieza profesional en seco
 - No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.
- Las telas con colores neon son procesadas con los mejores colorantes neon del mercado.Son colorantes muy sensibles a la luz,agua,sol y a los detergentes,por esta razon percibira alguna decoloracion en cada lavada,proceso natural en prenda
 - Se recomienda lavar y desinfectar antes del proceso de esterilizacion.
 - Las prendas y/o articulos de color blanco se deben lavar separadamente.
 - No almacenar en humedo.
 - No remojar
 -  - Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.
 -  - No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.
 - Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.
 - Se recomienda forrar la prenda por el lado resinado, evitando el contacto directo entre resina y resina y/o telas de diferente tono y composicion.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar minimo 4 horas, no tensionar al extender, usar papel entre capas maximo 30, trazar a 1 cm del orillo, cuchillas en optimas condiciones, velocidad constante y moderada al cortar. Identificar el derecho del textil segun sello, utilizar esta cara como derecho de prenda.
Costura	Utilice maquinas, insumos y agujas recomendados y en optimas condiciones. Ajuste: liviano. Ajustar maquinas de acuerdo al textil. Al ensamblar la prenda verifique que el reves de todas sus piezas quede al interior de la misma, disenar prendas con forro, el reves del textil presenta afinidad tintorea Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana y fileteadora

Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 0.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano,no tejido
Sublimación	Utilizar insumos especiales para sublimación y de buena calidad, verificar que la temperatura y presión recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, Controlar el tiempo de exposición según lo recomendado. Identificar el derecho del textil según sello y estampado por esta cara. Tiempo : 40 - 0 s Temperatura : 190 - 0 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Crudo	54.07.51.00.00.	APLICA PARA LAS TELAS SIN NINGUN GRADO DE ACABADO
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO