

INFORMACIÓN TÉCNICA				
BASE: 22980		TEJIDO: Tejido Plano		
ANCHO	150 ± 4	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B	
ANCHO CORTABLE	148 ± 4	cm	ASTM D3774-18(2024) OPC B	
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	132 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C	
FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	Min 50.00	UPF	AATCC 183	
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017E	
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 80.00	e	AATCC 22 / AATCC 124	
PASADAS(*A)	32 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)	
COMPOSICIÓN :	4.00 % LYCRA 96.00 % FILAMENTO DE POLIESTER			

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 Antifluído	Esta tecnologia se logra a través de una película invisible que recubre el tejido para evitar la absorción de líquidos a base de agua.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017E / AATCC 42	BLUSAS/BATAS	
			BLUSAS/CAMISAS	
 Elasticidad stretch	Permite la elongación y recuperación del textil para brindar más libertad de movimiento.	ASTM D6614	CHAQUETAS/CHALECOS	
 STANDARD 100	Base certificada por OEKO-TEX STD 100		DELANTALES/BATAS LAB/OVEROLES/DOCENTES	
			FALDAS/PANTALONES/SASTR ES/CHALECOS	
 Protección solar	La construcción del textil actúa como un genuino escudo protector contra los rayos UV.	AATCC 183	FALDAS/PANTALONES/VESTID OS/SCRUBS	
			OVEROLES/PANTALONES/SAS TRES/FALDAS	

USOS	
PANTALONETAS	
SUDADERAS	

BENEFICIOS

- * CUMPLE CON REQUISITOS DE ORIGEN PARA EXPORTACIONES DESDE COLOMBIA A BOLIVIA, ARGENTINA, CANADA, CHILE, COSTA RICA, ECUADOR, EEUU, MEXICO, PERU, UNION EUROPEA, VENEZUELA.
- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Base con tecnología antifuído garantizada en los primeros 50 lavados caseros.
- Buena elongación, tacto y consistencia.
- Combinación del mejor tacto, apariencia y comodidad en el movimiento, acompañado del acabado antifuído que UniForMe by Lafayette te ofrece.
- Con buen toque y caída
- Cumple los requerimientos de barrera NIVEL 1 según AAMI PB70.
- Gracias a la tecnología de protección solar, protege al usuario final contra los rayos UV, con factor de protección UPF 50.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, además, es el lado sugerido para realizar los procesos de confección.
- Se ofrece en una amplia gama de colores.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.
- Textil de alto desempeño elaborado en tejido plano con elongación gracias a su construcción con Spandex, especial para la confección de prendas que se ajustan al cuerpo y requieren libertad de movimiento, su acabado

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- * Derecho tela: Lado Marcado
- En lavado industrial, no superar los 60 grados Celsius durante 15 minutos (Evaluado en 20 ciclos de lavado).
- Las prendas y/o artículos de color blanco se deben lavar separadamente.
- Con el fin de garantizar el correcto desempeño del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.
- En lavados caseros, se recomienda lavar a máquina, temperatura máxima 40 grados Celsius. Proceso delicado.
- Lavar con colores similares.

- 

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.

- No remojar

- No usar blanqueador/No blanquear

- No requiere planchado. En caso de ser necesario hacerlo a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- No mezclar con fibras de acetato y poliamida en la confeccion.
- 

- No almacenar en humedo.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluido.

- No retorcer ni exprimir.

- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar minimo 20 horas, extender sin generar tension, extender maximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar minimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en optimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones en maquinas para equilibrar la puntada, utilizar el pie prensatela adecuado para cada operacion, utilizar el ajuste adecuado, ajustar la presion del pie, utilizar aguja recomendada y en optimas condiciones. Manipular segun el tipo de tejido.Margen de costura minimo de 1 cm. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RG Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Plana, fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con caracteristicas similares al textil, verificar que la temperatura y presion recomendadas se mantengan en toda la base de la plancha, Controlar el tiempo de exposicion segun lo recomendado. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 oC Presión : 90.00 - 110.00 psi Entre Tela : 100% poliester, tejido punto,no tejida

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.54.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.51.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.52.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO