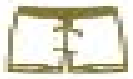


INFORMACIÓN TÉCNICA			
BASE: 22252		TEJIDO: Tejido Plano	
ANCHO	150 ± 3	cm	ASTM D3774
ANCHO CORTABLE	148 ± 3	cm	ASTM D3774
PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)(*A)	133 ± 7	g/m2	ASTM D3776-20 OPC.C
REPELENCIA AGUA(*A)M1	Min 90.00	e	AATCC 22-2017E
REPELENCIA AGUA (30 LAV)	Min 90.00	e	AATCC 22 / AATCC 124
REPELENCIA AGUA (50 LAV)	Min 80.00	e	AATCC 22 / AATCC 124
PASADAS(*A)	30 ± 2	hilo/cm	ASTM D3775-17 (2023)
DERECHO TELA		e	VER CUIDADOS*
COMPOSICIÓN :	100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER		

TECNOLOGÍA			USOS	
NOMBRE	DESCRIPCION	NORMA		
 *ANTIFLUIDO/ REPELENCIA	Tecnología que repele el agua y evita el paso de salpicaduras accidentales, la cual permanece a través de los lavados, actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 22 / AATCC 124 / AATCC 22-2017E / AATCC 42	BLUSAS, BATAS	
			BLUSAS, CAMISAS	
 *PROTECCIÓN SOLAR	Tecnología que evita el paso de los rayos UV , actuando como un escudo protector de la piel.	AATCC 183	CHAQUETAS, CHALECOS	
			DELANTALES, BATAS LAB, OVEROLES, DOCENTES, VOCACIONALE	
			FALDAS, PANTALONES, SASTRES, CHALECOS	
			FALDAS, PANTALONES, VESTIDOS, SCRUBS	

USOS	
OVEROLES, PANTALONES, SASTRES, FALDAS	
PANTALONETAS	
SUDADERAS	

BENEFICIOS

- Base con certificación OEKO-TEX STD 100.
- Con buen toque y caída
- Es suave y comfortable al contacto con la piel.
- Gracias a la construccion del tejido, actoa como un verdadero escudo protector contra rayos UV. Minimo UPF 50, solo un fragmento de 50 que componen un haz de luz podra atravesar el textil.
- Lafayette identifica el derecho de la tela con el fin de informar a sus clientes el lado que ha sido inspeccionado y testeado, ademas, es el lado sugerido para realizar los procesos de confeccion.
- Se ofrece en unicolores y estampados.
- Tela de toque suave, liviana y fresca ideal para todo tipo de climas.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- 









- * Derecho tela: Lado Marcado

- Lavar con colores similares.

- No almacenar en humedo.

- No remojar

- No usar blanqueador/No blanquear

- Secado a la sombra.

- Con el fin de garantizar el correcto desempeno del producto confeccionado en colores oscuros y de alta visibilidad, se recomienda realizar un lavado antes del primer uso.

- No adicionar suavizante para telas.

- No dejar residuos de detergente, puede afectar el acabado Antifluído.

- No retorcer ni exprimir.

- Se puede secar en maquina. Secar ajustado a una temperatura mas baja y ciclo normal.

- Planchar a una temperatura maxima de la base de 110 grados Celsius.

- Evite el roce con superficies asperas o aristas vivas para no generar ganchos en la superficie de la tela.

Lafayette
uni for me

- La información aquí estipulada es válida a la fecha de emisión de ésta ficha Nov 26, 2024. Ficha con vigencia de 90 días.
- Textiles Lafayette S.A.S se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo
- Si este producto es utilizado para usos diferentes a los mencionados en esta ficha será bajo su propia responsabilidad
www.lafayette.com Teléfono: +57(1) 2948880 Oficinas Lafayette : Calle 15 #72-95 Bogotá D.C.

RECOMENDACIONES DE CORTE Y CONFECCIÓN

Nota: La información consignada en este documento son valores recomendados que pueden variar dependiendo las condiciones y máquinas utilizadas en los diferentes procesos (confección, sublimación, bordado y fusionado). Se recomienda realizar pruebas previas a la producción e identificar las variables y condiciones en cada proceso, garantizando su productividad y las características del textil.

Corte	Desenrollar y reposar mínimo 4 horas, extender sin generar tensión, extender máximo 30 capas utilizar papel entre ellas, trazar mínimo a 1 cm del orillo, Utilizar cuchillas en óptimas condiciones, mantener una velocidad constante y moderada al cortar, darle adecuado manejo a las piezas cortadas.
Costura	Ajustar tensiones de las máquinas para evitar costuras distorsionadas, utilizar el pie prensatela y el ajuste adecuado para cada operación, acondicionar presión del pie, utilizar aguja recomendada y en óptimas condiciones, manipular el textil según el tejido. Calibre de Aguja : 70/10 Punta de Aguja : R o RS Calibre Hilo : Tex 24 Puntadas por Pulgada : 10 Tipo de Máquina : Máquina plana, fileteadora 5 hilos.
Fusionado	Pre-encoger a 140 grados Celsius, 90 psi, por 20 segundos. Utilizar entretela fusionable con características similares al textil, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. Tiempo : 10 - 12 s Temperatura : 120 - 145 °C Presión : 90.00 - 0.00 psi Entre Tela : 100% poliéster, tejido plano, no tejido
Sublimación	Utilizar papel especial para sublimación, revisar que la temperatura, presión y tiempo se mantengan en toda la base de la plancha. Tiempo : 40 - 0 s Temperatura : 190 - 0 °C Presión : 90.00 - 110.00 psi

CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

GRADO DE ELABORACIÓN	CLASIFICACIÓN	OBSERVACIÓN
Estampado	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS ESTAMPADAS EN LOS DIFERENTES PROCESOS DE PRODUCCION
Tenido Blanco	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS CON PROCESO DE ACABADO EN BLANCO
Unicolor	54.07.69.00.00.	APLICA PARA TELAS DE UN SOLO COLOR DIFERENTE A BLANCO